



- 1.- No Importa lo que se derrama..... Nosotros tenemos la Solución.
- 2.- No Importa que tan Sucio este..... Lo Tendrás Limpio.
- 3.- Funciona mejor también contamos con desengrasantes, tapetes, kit, etc.
- 4.- Solicita la visita de unos de nuestros representantes para demos y muestras



VENTAJAS DE NUESTRO TRAPO MULTIPROPOSITO ESP

DESVENTAJAS DEL TRAPO INDUSTRIAL COCIDO

1.- MENOR VOLUMEN UN ROLLO DE 760 PAÑOS OCUPA UN AREA DE 25 CM CUADRADO, SISTEMAS PRECORTADOS , DISPENSADORES Y ORGANIZADORES



1.-ALTOS VOLUMENES DE ALMACENAMIENTO



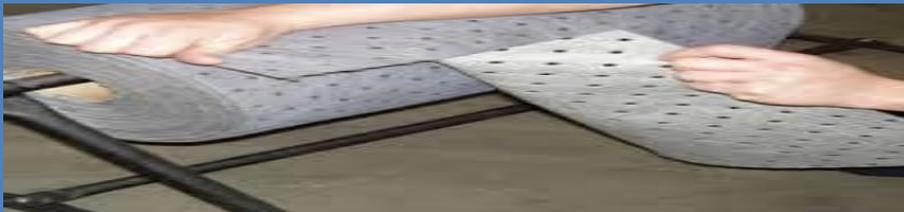
2.- MAYOR RENDIMIENTO EN USO UN TRAPO MULTIPROPOSITO ESP RINDE DE 7 A 10 TRAPOS INDUSTRIALES COCIDOS



2.-ALTO CONSUMO DE TRAPOS INDUSTRIALES POR SU POCA EFICIENCIA , RENDIMIENTO, ,Y NO ES REUSABLE SE USA Y SE DESECHA



3.- DEBIDO A SU BAJO PESO Y MAYOR RENDIMIENTO SE GENERAN UNA MENOR CANTIDAD DE DESECHOS 760 UNIDADES TRAPO MULTIPROPOSITO HACEN UN PESO DE 11.47 KG .



3.- ALTOS VOLUMENES DE DESECHO INDUSTRIAL EN TRAPO UN KILO RINDE 9 TRAPOS INDUSTRIALES 720 UNIDADES HACEN UN PESO DE 84.44 KG.



4.- EL TRAPO MULTIPROPOSITO SE PUEDE USAR PARA QUIMICOS Y TODO TIPO DE LIQUIDO ES SUPER VERSATIL DIFERENTES USOS.

5.- SISTEMA DE FABRICACION ISO 9001 GARANTIA PRODUCTO NUEVO

4.- NO SE PUEDE USAR PARA QUIMICOS EN ESTADO LIQUIDO USO LIMITADO

5.- SU FABRICACION NO GARANTIZA LA CALIDAD DEL MISMO.

EXPERTOS EN SOLUCIONES DE LIMPIEZA PARA AREA DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL